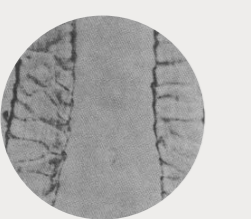

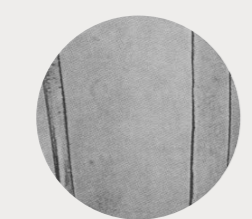


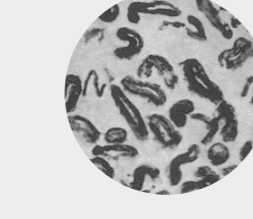
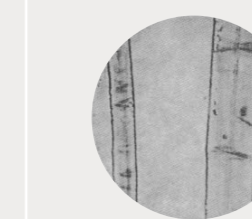
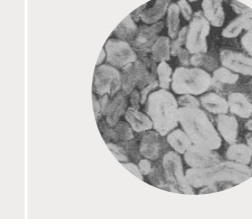



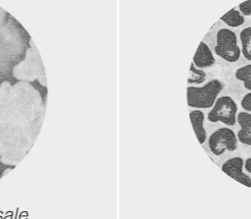

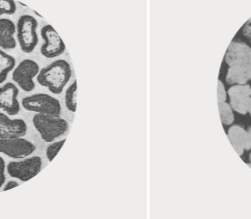
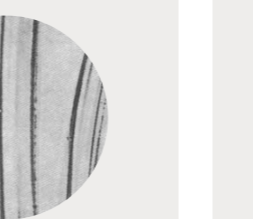

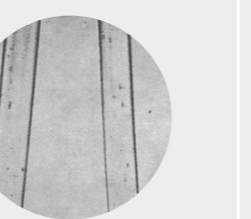

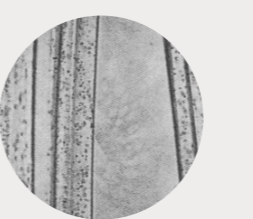
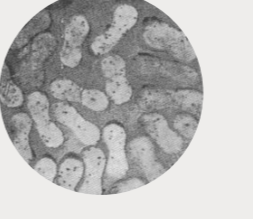



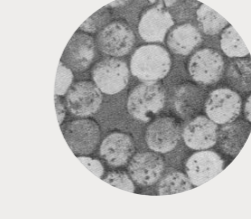
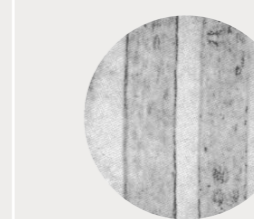

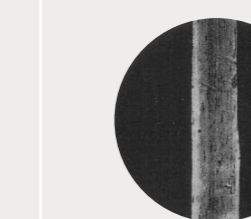
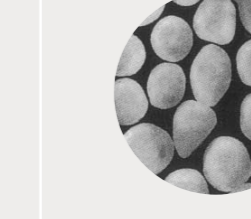
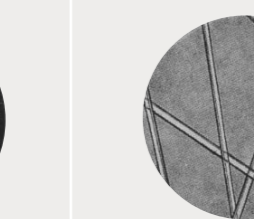
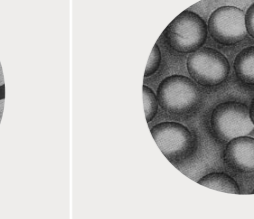
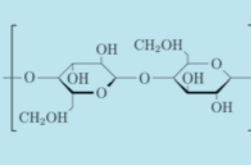
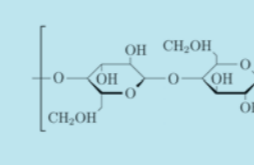
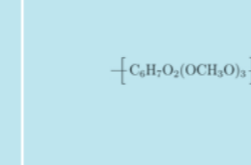



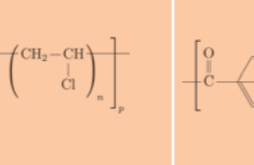
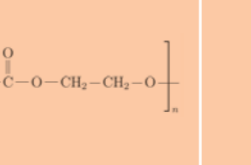
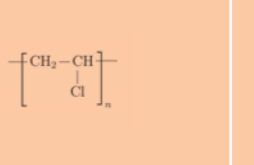
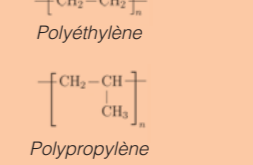
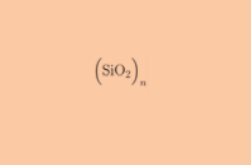


TABLEAU GINETEX DES FIBRES

NOM GÉNÉRIQUE	FIBRES NATURELLES				FIBRES ARTIFICIELLES			FIBRES SYNTHÉTIQUES							
	LAINE	SOIE	COTON	LIN	VISCOSE	MODAL	ACÉTATE TRIACÉTATE	POLYAMIDE NYLON	ACRYLIQUE	MODACRYLIQUE	POLYESTER	CHLOROFIBRE	POLYÉTHYLÈNE POLYPROPYLÈNE	VERRE	ÉLASTHANNE
Composition chimique	Protéine naturelle	Protéine naturelle	Cellulose naturelle	Cellulose naturelle	Cellulose régénérée	Cellulose régénérée avec une grande tenacité à l'état humide	Cellulose acétylée avec une grande Tenacité à l'état humide Acétate 74 % - 92 % Triacétate > 92 %	Polyamide	Polycrylonitrile	Polychlorure de vinyle 15 % - 50 % Acrylonitrile 50 % - 85 %	Polyéthylène glycol téréphtalate	Polychlorure de vinyle	Polyoléfine aliphatique	Verre	Composé de polyuréthane (glycol et diisocyanate)
Observation microscopique	 <i>Coupe longitudinale</i>  <i>Coupe transversale</i>	 	 	 	 <i>Coupe longitudinale</i>  <i>Coupe transversale</i>	 	 	 <i>Coupe longitudinale</i>  <i>Coupe transversale</i>	 	 	 	 	 	 	 
Formule chimique	Protéine Kératine	Protéine Fibroïne (70 % - 80 %) 8-Kératine Sérine (20 % - 30 %)	Cellulose	Cellulose											
Identification	Vue microscopique. Ecaillés. Brûle et auto-extinguible. Odeur de cheveux brûlés. Cendres noires. Soluble dans NaOH (5 %) à ébullition. Ne se dissout pas dans HCl (35 %) à froid et HClO (60 %). Soluble dans hypochlorite (37 %).	Vue microscopique. Brûle et auto-extinguible. Odeur de cheveux brûlés. Cendres blanches. Soluble dans NaOH (5 %) à ébullition. Soluble dans HCl (35 %) à froid, sauf avec des traces d'étain. Soluble dans H ₂ SO ₄ (75 %) à froid et HClO (60 %). Soluble dans hypochlorite (37 %).	Vue microscopique. Brûle et auto-extinguible. Odeur de papier brûlé. Petites cendres. Ne se dissout pas dans NaOH (5 %) à ébullition. Soluble dans H ₂ SO ₄ (75 %) à froid. Coton mercerisé : reconnaissable à sa brillance.	Vue microscopique. Même test de combustion que le coton. Ne se dissout pas dans NaOH (5 %) à ébullition. Soluble dans H ₂ SO ₄ (75 %) à froid. Egalement reconnaissable à la brillance (sauf lorsque la fibre est matifiée). Mauvaise résistance à l'état humide.	Vue microscopique. Brûle facilement. Mêmes cendres et odeurs que le coton. Ne se dissout pas dans NaOH (5 %) à ébullition. Soluble dans H ₂ SO ₄ (75 %) à froid. Egalement reconnaissable à la brillance (sauf lorsque la fibre est matifiée). Mauvaise résistance à l'état humide.	Identique à la viscose, mais vues microscopiques différentes et plus grande résistance à l'état humide.	Vue microscopique. Brûle facilement et fond partiellement. Odeur de vinaigre. Soluble dans l'acétone et H ₂ SO ₄ (75 %) à froid. Ne se dissout pas dans NaOH (5 %) à ébullition. Se reconnaît également à sa forte brillance (sauf lorsque la fibre est matifiée). Le triacétate est soluble dans le chlorure de méthylène, et se détériore dans l'acétone.	Brûle lentement. Fond et grésille. Des gouttes fondues tombent des fibres qui brûlent. Odeur de cèleri. Ne se dissout pas dans l'acétone. Soluble dans le phénol à froid (90 %) H ₂ SO ₄ (75 %) HCl (20 %) et dans l'acide formique. Est aussi reconnaissable à la résistance de ses fibres.	Vue microscopique. Brûle facilement et fond. Ne se dissout pas dans l'acétone, le phénol et HCl (20 %) à froid. Soluble dans le diméthylformamide.	Vue microscopique. Brûle très difficilement. Fond. Odeur de soudure. Soluble dans l'acétone et le phénol (90 %). Ne se dissout pas dans H ₂ SO ₄ (75 %) et HCl (20 %). Se dissout dans le diméthylformamide.	Brûle assez difficilement et de manière irrégulière. Fond. Ne se dissout pas dans l'acétone, le phénol (90 %) H ₂ SO ₄ (75 %) et HCl (20 %) à froid. Soluble dans le phénol (90 %) à chaud. Soluble dans la cyclohexanone.	Vue microscopique. Fond et carbonise mais ne brûle pas. Ne se dissout pas dans l'acétone, le phénol (90 %) et HCl (20 %) à froid. Soluble dans le phénol (90 %) à chaud. Soluble dans la cyclohexanone.	Fond et brûle facilement. Toucher gras. Point de fusion du polyéthylène : 130 °C. Point de fusion du polypropylène : 170 °C.	Fond à haute température. Incombustible.	Vue microscopique. Brûle et fond en formant des gouttes, disperse une odeur d'amandes amères, apparaît sous forme de fil de caoutchouc élastique. Se dissout dans H ₂ SO ₄ (75 %) à ébullition et dans le diméthylformamide. Ne se dissout pas dans l'acétone, la benzène, HCl (35 %).
Taux de reprise d'humidité	17 %	11 %	Coton : 8,5 % Coton mercerisé : 10,5 %	12 %	13 %	13 %	Acétate : 9 % Triacétate : 7 %	6,25 %	2 %	2 %	1,5 %	2 %	Polyéthylène : 1,5 % Polypropylène : 2 %	2 % - 3 %	1,5 %
Lavage															
Blanchiment															
Séchage															
Repassage															
Nettoyage professionnel															
Risques en milieu alcalin	Feutrage et dégradation. À éviter.	Dégradation. À éviter.	Aucune dégradation.	Aucune dégradation.	Dégradation avec des solutions concentrées d'alcalins caustiques.	Aucune dégradation.	Dégradation. À éviter.	Aucune dégradation.	Légère dégradation.	Aucune dégradation.	Légère dégradation dans des conditions chaudes.	Aucune dégradation.	Aucune dégradation.	Dégradation. À éviter.	Aucune dégradation dans des conditions normales.
Colorants les plus courants	Acides, métallifères, réactifs, pigmentaires et directs.	Acides, métallifères, réactifs, pigmentaires et directs.	Directs, soufre, cuve, indigolo, phthalocyanine, réactifs, pigmentaires et naphthols.	Directs, soufre, cuve, indigolo, phthalocyanine, réactifs et pigmentaires.	Directs, soufre, cuve, indigolo, phthalocyanine, réactifs, pigmentaires et naphthols.	Directs, soufre, cuve, indigolo, phthalocyanine, réactifs, pigmentaires et naphthols.	Dispersés et pigmentaires.	Dispersés, métallifères, acides et pigmentaires.	Cationiques, dispersés et pigmentaires.	Dispersés et pigmentaires.	Dispersés et pigmentaires.	Polychlorure de vinyle dispersés et pigmentaires, Polychlorure de vinylidène : pigments masse.	Pigments masse.	Pigmentaires.	Acides, directs, métallifères, cationiques, cuve, indigolo, réactifs et pigmentaires.

REMARQUES

Ces remarques sont générales, les conditions d'entretien peuvent être plus restrictives en fonction des textiles et de leur usage. Les symboles spécifiés indiquent le traitement maximal toléré par les fibres concernées.

1) Ces indications ne sont valables que pour les fibres. D'autres facteurs sont à prendre en compte tels que la solidité des coloris, la finition.

2) Les abréviations sont données à titre indicatif (pas de référence officielle) et ne doivent pas figurer sur une étiquette.

3) Si l'article est lavable en machine domestique, on peut effectuer un nettoyage professionnel à l'eau.

Le nombre dans le cuvier précise la température maximale de lavage en °C, autorisée. Le symbole de la main dans le cuvier indique que seul un lavage modéré à la main est possible.												
Blanchiment	Tout agent de blanchiment autorisé.	Seuls les agents de blanchiments oxygénés non chlorés sont autorisés.						Blanchiment interdit.				
Séchage en tambour	Séchage en tambour autorisé. Température normale 80 °C.	Séchage en tambour. Température modérée 60 °C.				Séchage en tambour interdit.						
Séchage naturel	Séchage sur fil.	Séchage sur fil par égouttage.	Séchage à plat.	Séchage à plat par égouttage.	Séchage sur fil à l'ombre.	Séchage sur fil par égouttage à l'ombre.	Séchage à plat par égouttage à l'ombre.	Séchage à plat par égouttage à l'ombre.				
Repassage	Repassage à une température maximale de 200 °C.	Repassage à une température maximale de 150 °C.	Repassage à une température maximale de 110 °C.	Repassage à une température maximale de 110 °C. Sans vapeur.	Repassage interdit. La vapeur et les traitements à la vapeur peuvent entraîner des dommages irréversibles.							
Nettoyage professionnel	Nettoyage professionnel à sec autorisé avec du perchloroéthylène et tous les solvants listés pour le symbole Ⓞ.	Nettoyage professionnel à sec autorisé avec du perchloroéthylène et tous les solvants listés pour le symbole Ⓞ. Traitement modéré.	Nettoyage professionnel à sec autorisé avec des hydrocarbures (température de distillation entre 150 °C et 210 °C, point éclair entre 38 °C et 70 °C). Traitement normal.	Nettoyage professionnel à sec autorisé avec des hydrocarbures (température de distillation entre 150 °C et 210 °C, point éclair entre 38 °C et 70 °C). Traitement modéré.	Nettoyage professionnel à sec autorisé avec des hydrocarbures (température de distillation entre 150 °C et 210 °C, point éclair entre 38 °C et 70 °C). Traitement modéré.							
Nettoyage professionnel à sec interdit	Nettoyage professionnel à l'eau.	Nettoyage professionnel à l'eau. Traitement modéré.	Nettoyage professionnel à l'eau. Traitement très modéré.	Nettoyage professionnel à l'eau interdit.								

N° de fibre	Nom de fibre*	Abréviation de fibre (Remarque 2)	N° de fibre	Nom de fibre	Abréviation de fibre (Remarque 2)	N° de fibre	Nom de fibre	Abréviation de fibre (Remarque 2)	N° de fibre	Nom de fibre	Abréviation de fibre (Remarque 2)	N° de fibre	Nom de fibre	Abréviation de fibre (Remarque 2)
1	Laine	WO (wt)	3	Poil	HA	13	Genét	GJ	26	Acrylique	PAN	39	Polyuréthane	
2	Alpaga	WP	3	Poil (bovin)	HR	14	Rame	RA	27	Chlorofibre	CLF	40	Vinylal	PVAL
2	Lama	WL	3	Poil (chèvre)	HZ	15	Sisal	SI	28	Fluorofibre	PTFE	41	Trivinyal	(TV)
2	Chameau	WK	3	Crin (cheval)	HS	16	Sunn	SN	29	Modacrylique	MAC	42	Elastodène	ED
2	Cachemire	WS	4	Soie	SE	17	Henequen	HE	30	Polyamide ou nylon	PA	43	Elasthanne	EL (EA/ELAS)
2	Mohair	WM	5	Coton	CO	18	Maguey	MG	31	Aramide	AR	44	Verre textile	GF (VE)
2	Angora	WA	6	Capoc	KP	19	Acétate	CA (AC)	32	Polyamide	PI	45	Elastomul Ester	EME
2	Vigogne	WG	7	Lin	LI	20	Alginat	ALG (AG)	33	Lyocell	PLY	46	Elastofiline	EOL
2	Yack	WY	8	Chanvre	(CA)	21	Cupro	CUP	34	Poly lactide	PLA	47	Mélanine	MEL
2	Guanaco	WU	9	Jute	JU	22	Modal	CMD	35	Polyester	PES	48	Métal	MTF (MEMET)
2	Cashgora	-	10	Abaca	AB	23	Protéinique	(PR)	36	Polyéthylène	PE	48	Papier	-
2	Castor	WB	11	Alfa	AL	24	Triacétate	CTA	37	Polypropylène	PP	48	Amanite	(AS)
2	Loutré	WT	12	Coco	CC	25	Viscose	CV	38	Polycarbamide	-	49	Bicomposant polypropylène/polyamide	-

* Dans l'Annexe 1 du Règlement (UE) n° 1007 / 2011

Produits	Composition	Textile	Température	Efficacité	Diamètre des fibres		
Poudres (classiques et en tablettes).	Contient : agents de blanchiment oxygénés et azurants optiques.	Textiles blancs. Spécial coton.	De 40 °C à 95 °C. Particulièrement adapté pour des lavages en machine > 60 °C.	Tous types de taches et surtout les taches colorées (vin, thé, fruits, café, ...)			
Détergents pour toute utilisation.	Contient : azurants optiques mais pas d'agents de blanchiment oxygénés.	Textiles blancs et grand teint. Utilisés pour les textiles mélangés (étouffes coton et synthétique).	De 30 °C à 60 °C. Lavage main ou en machine.	Surtout taches grasses (sauce, maquillage). Efficacité réduite sur les taches colorées.			
Pour les textiles de couleur - poudres et liquides.	Ne contient ni agents de blanchiment oxygénés ni azurants optiques.	Textiles teints. Utilisés pour les textiles mélangés (étouffes coton et synthétique).	De 30 °C à 60 °C. Lavage en machine.	Taches normales et taches grasses. Efficacité réduite sur les taches colorées.			
Pour les textiles délicats : poudres et liquides.	Ne contient ni agents de blanchiment oxygénés ni azurants optiques. Contient des agents pour protéger les couleurs.	Fibres délicates (laine, soie) et couleurs fragiles.	De 30 °C à 60 °C. Lavage main et en machine.	Taches usuelles.			
Détergents pour lavage à la main.	Ne contient ni agents de blanchiment oxygénés ni azurants optiques.	Fibres délicates (laine, soie) et couleurs fragiles.	Lavage main uniquement (40 °C maximum).	Taches usuelles. Textiles peu sales.			

GINETEX
THE INTERNATIONAL ASSOCIATION FOR TEXTILE CARE LABELLING

ETITEX - Ginetex Belgium
Maison Européenne du Textile & de l'Habillement
24 rue Montoyer - 1000 Bruxelles - Belgique
Tél : +32 (2) 238 10 29 - Fax : +32 (2) 238 10 10
E-mail : info@etitex.be
www.etitex.be